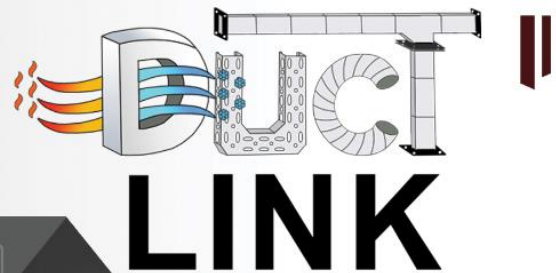
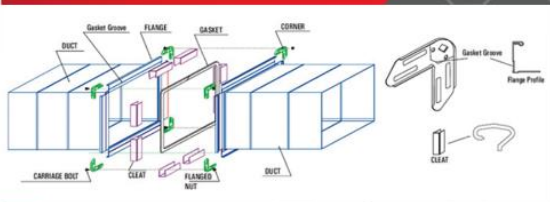


# TDC, TDF



## کانال‌های چهار گوش ماشینی



### داکت لینک

گروه تولیدی صنعتی



از گذشته تا به حال یکی از قدیمی‌ترین و کاربردی‌ترین روش‌های انتقال هوا استفاده از سیستم‌های کانال چهار گوش می‌باشد در گذشته با استفاده از نیروی کار سنتی و استفاده از ابزارآلات

دستی کانال‌های چهار گوش ساخته و استفاده می‌شد. اما اکنون با متد و تکنولوژی به‌روز می‌توان کانال‌های چهار گوش ماشینی با دو تکنولوژی TDC و TDF را مورد استفاده قرار داد. در ادامه با این دو روش ساخت بیشتر آشنا می‌شویم.

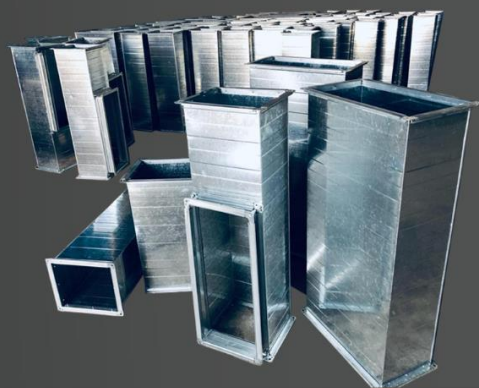
با توجه به تیم مجرب و متخصص، مشتریان می‌توانند به ما به عنوان یک نام قابل اعتماد در صنعت تهویه مطبوع اعتماد کنند. فناوری پیشرفته و استفاده از روش‌های ساخت مدرن نشان از تمرکز گروه تولیدی صنعتی داکت لینک بر بهبود عملکرد و ارائه محصولات با کیفیت بالا دارد.



همچنین، استفاده از مواد اولیه با کیفیت و استانداردهای ساخت برتر باعث می‌شود که محصولات ما مقاومت بالا در برابر خوردگی، سایش و آسیب‌های مکانیکی و عمر مفید بیشتری داشته باشند. این امر برای مشتریان به معنای کاهش هزینه‌های نگهداری و تعمیرات است.

## ساخت کانال با تکنولوژی TDF

در این نوع کانال نیز تمامی مراحل مشابه ساخت به روش TDC است با این تفاوت که به جای استفاده از فلنج جداگانه؛ فلنج این نوع از کانال‌ها از خود ورق گالوانیزه بوده و در حین فرآیند ساخت خم خورده و فرم مخصوص می‌گیرد و سپس برش داده می‌شود که در اصطلاح این نوع کانالها به کانال با فلنج سرخود معروف می‌باشد.



## مزایای استفاده از کانال چهارگوش ماشینی

● استحکام و مقاومت بالای مقاطع کانال و سرعت بالای ساخت

● کاهش پرت هوا از مقاطع فلنج و اتصالات

● عدم نیاز به پوشش نمای کانال با توجه به فرم‌دهی هندسی

● دارای استانداردهای جهانی و استفاده از متد روز دنیا



## ساخت کانال با تکنولوژی TDC

در این روش ساخت کانال توسط دستگاه‌های سی ان سی و اتوماتیک ماشینی صورت پذیرفته که فرآیند ساخت آن تماما به طور مکانیزه و به شرح ذیل انجام می‌پذیرد. ابتدا ورق گالوانیزه به صورت رول در کویل تغذیه دستگاه جانمایی شده و توسط دستگاه فرمینگ ورق به (چندین شکل) فرم دهی و آماده تبدیل به مقطع کانال می‌گردد در مرحله بعد ابعاد کانال درخواستی و همچنین ضخامت ورق (با رواداری میلیمتری) در مانیتورینگ دستگاه تعریف می‌شود و دستگاه به صورت اتوماتیک شروع به ساخت و خم مقطع کانال می‌نماید سپس مقطع کانال ساخته شده توسط دستگاه زیپر (دوخت) کامل و آماده نصب فلنج گالوانیزه می‌شود در این روش فلنج گالوانیزه با ابعاد متغیر توسط پیچ سرمته یا کلینچ به دو سر کانال متصل می‌گردد.



Email  
[info@ductlink.co](mailto:info@ductlink.co)



Web Site



Instagram



وبسایت  
[www.ductlink.co](http://www.ductlink.co)